

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Blechdurchzüge
Kragenziehen
Flanged holes
Flange forming

VDI 3359

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung	2	Preliminary note.....	2
Einleitung.....	2	Introduction.....	2
1 Anwendungsbereich.....	2	1 Scope.....	2
2 Normative Verweise.....	2	2 Normative references.....	2
3 Begriffe.....	2	3 Terms and definitions.....	2
4 Verfahren zur Herstellung von Durchzügen.....	3	4 Methods of producing flanged holes.....	3
4.1 Kragenziehen.....	3	4.1 Flange forming.....	3
4.2 Fließlochformen.....	5	4.2 Spinning.....	5
4.3 Kragenziehen mit Innenhochdruck.....	6	4.3 Flange forming using high internal pressure.....	6
5 Blechdurchzüge mit Gewinde.....	6	5 Threaded flanged holes.....	6
6 Einflussparameter und Grenzen des Kragenziehens.....	7	6 Influencing factors and limits of flange forming.....	7
Schrifttum	8	Bibliography.....	8

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)

Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren

Vorbemerkung

Der Inhalt dieser Richtlinie ist entstanden unter Beachtung der Vorgaben und Empfehlungen der Richtlinie VDI 1000.

Alle Rechte, insbesondere die des Nachdrucks, der Fotokopie, der elektronischen Verwendung und der Übersetzung, jeweils auszugsweise oder vollständig, sind vorbehalten.

Die Nutzung dieser VDI-Richtlinie ist unter Wahrung des Urheberrechts und unter Beachtung der Lizenzbedingungen (www.vdi.de/richtlinien), die in den VDI-Merkblättern geregelt sind, möglich.

Allen, die ehrenamtlich an der Erarbeitung dieser VDI-Richtlinie mitgewirkt haben, sei gedankt.

Einleitung

Blechdurchzüge können in beliebiger Form als Lagerungs-, Fixierungs- und Distanzierungselemente an ebenen und umgeformten Blechen aber auch an Rohren hergestellt werden.

Zur Aufnahme von Muttergewinden dienen Blechdurchzüge mit kreisrunder Kragenform.

1 Anwendungsbereich

Die Richtlinie bezieht sich auf Verfahren zur Herstellung von Blechdurchzügen mit kreisrunder Kragenform.

Preliminary note

The content of this guideline has been developed in strict accordance with the requirements and recommendations of the guideline VDI 1000.

All rights are reserved, including those of reprinting, reproduction (photocopying, micro copying), storage in data processing systems and translation, either of the full text or of extracts.

The use of this guideline without infringement of copyright is permitted subject to the licensing conditions specified in the VDI Notices (www.vdi.de/richtlinien).

We wish to express our gratitude to all honorary contributors to this guideline.

Introduction

Flanged holes can be produced in any shape desired as bearing, fixturing or spacing elements not only on flat and on formed metal sheets but also on pipes.

Flanged holes with a circular collar shape are used for accommodating an internal screw thread.

1 Scope

The guideline deals with methods of creating flanged holes with a circular collar shape.